

# SPI SheetMetal Online Kurse

Training at Home

Onlinekurs-Angebot für Kunden der SPI GmbH



Wir bieten Ihnen Onlineschulungen zu fairen Konditionen. Wenn nicht anders angegeben, gelten die Schulungsangebote sowohl für SPI SheetMetal Inventor als auch für SPI SheetMetalWorks Kunden. Funktionalitäten, die mit einem \* gekennzeichnet sind, sind aktuell nur in SPI SheetMetalWorks verfügbar. Schauen Sie, was für Sie dabei ist. Rufen Sie uns an: 04102 70 60. Vereinbaren Sie mit uns Ihren Kurs und Ihren Termin.

## Onlinekurs 001 Grundschulung SheetMetal Teil I

- Online Installation der SPI SheetMetal Version auf dem Kunden PC (Admin Rechte nötig)
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegeverkürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Kundenvision einer digitalen Prozesskette von der Konstruktion bis zur Fertigung den Teilnehmern präsentieren
- SPI Blechassistent, Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Abwicklung von Teilen, Mehrvolumenkörpern, Varianten und Baugruppen
- Abwickeln von importierten Kundendaten
- Ausgabeformate für die CAM Programmierung, u.a. DXF, Bystronic DXF, Schröder DXF, Trumpf GEO, WICAM XML, STEP\*
- SPI CAD Viewer zur Anzeige von DXF-, GEO-, XML-Daten incl. Messfunktion und Anzeige von Dateieigenschaften
- SPI Produktivitätskonzept – vereinfachte Modellierungsansätze
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen
- SPI Komponentenmanager

**Dauer 2 Tage á 3 x 2,5 Stunden**

## Onlinekurs 002 Grundschulung SheetMetal Teil II

- Schulungsinhalt nach Kundenvorgabe – Fragen des Kunden stehen im Focus
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden, ca. 6-8 Wochen nach Teil I**



SPI GmbH  
Kurt-Fischer-Straße 30a  
22926 Ahrensburg  
www.spi.de  
04102 70 60

### **Onlinekurs 003 Updateschulung SPI SheetMetal**

- Neue Funktionen, Konzepte und Arbeitsweisen
- Kundenanfragen werden bearbeitet

**Dauer 1 Tag, 2 x 2,5 Stunden für jede übersprungene Version**

### **Onlinekurs 004 Fremddatenhandling**

- u.a. STEP-, IGES-, Parasolid-, Sat-Volumenkörper-Daten zeitsparend fertigungsgerecht abwickeln
- Strategien, um aus importierten Oberflächen-Daten Volumenkörper-Daten erstellen zu können
- Aus importierten Kundendaten STEP Daten für Biegeofflineprogrammiersysteme in gewünschter Qualität generieren\*
- Importierte Kundendaten sind von so schlechter Qualität und können nicht importiert werden – Was nun?

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

### **Onlinekurs 005 Vereinfachte Modellierungsansätze**

- Modelle zeit- und speichersparend erstellen
- DXF Daten in die Konstruktion übernehmen
- SPI Attribute Eckschlitz, Freistellung, Offset, Fertigungsinfo, Verkürzung, Biegemarkierung, Biegeradius, Bearbeitungswerkzeug, Facetten
- Vom vereinfachten SPI Modell zum 3D Modell mit fertigungsgerechten Biegeradien und Freistellungen\*
- SPI Komponentenmanager

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

### **Onlinekurs 006 Mehrvolumenkörper, Varianten und Baugruppenabwicklung**

- Varianten eines Bauteiles abwickeln
- Mehrvolumenkörper abwickeln\*
- Mehrvolumenkörper In Baugruppen konvertieren
- Baugruppen abwickeln
- Importierte Baugruppen abwickeln

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

### **Onlinekurs 007 SPI Komponentenmanager**

- Erzeugen von Übergangsteilen (Trichter etc.) unter Verwendung von Freiformflächen
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren
- Konzepte zum Erstellen von Kundenbaugruppen mit Normteilen für den SPI Komponentenmanager
- Kundenbaugruppen in den SPI Komponentenmanager integrieren

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

### **Onlinekurs 008 Individualschulung**

- Themen nach Kundenanforderung – sprechen Sie mit unseren CAD-Trainern

**Dauer 1 - n Tage, mit jeweils max. 3 x 2,5 Stunden**



## **Onlinekurs 009 Konstruktion und Fertigung für Maschinen verschiedener Hersteller und ggf. mehrerer Fertigungsstätten**

- SPI Maschinenkonzept
- Anlegen von Zuschnittmaschinen in der SPI Materialdatenbank
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen in der SPI Materialdatenbank
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften je Maschine
- Abwickeln für Biegemaschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

## **Onlinekurs 010 SPI Materialeditor**

- Datenimport aus TruTops Classic / Datenimport aus TecZoneBend
- Importieren von Materialdaten mit Werkzeugen und Verkürzungswerten aus einer Excel-Tabelle bzw. aus einer CSV-Datei
- Konzept zum Ermitteln von Verkürzungswerten für beliebige Biegewerkzeughersteller
- Anpassen und Ergänzen von Verkürzungswerten
- Kopieren von Material, Blechen, Werkzeugen und Verkürzungswerten
- CAD Material zu Fertigungsmaterial-Mapping
- Anlegen von Vorzugswerkzeugen
- Gesenkwerte zum Prüfen auf Störkonturen im Bereich der Biegezone
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen
- Anlegen von Zuschnittmaschinen

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

## **Onlinekurs 011 Personalisieren von SPI SheetMetal**

- Anpassen von Netzwerkpfaden für die Installation der SPI SheetMetal Version
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegeverkürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Anlernen von Umformwerkzeugen
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt

**Dauer 1 Tag, 3 x 2,5 Stunden**

**Wir sind für Sie da.  
Rufen Sie uns an: 04102 70 60**

