
SPI SheetMetal Schulungsangebote

2025



Kursübersicht

- 01** Grundschulung SheetMetal Teil I
- 02** Grundschulung SheetMetal Teil II
- 03** Updateschulung SPI SheetMetal
- 04** Fremddatenhandling
- 05** Vereinfachte Modellierungsansätze
- 06** Mehrvolumenkörper, Varianten und Baugruppenabwicklung
- 07** SPI Komponentenmanager
- 08** SPI Materialeditor
- 09** Konstruktion und Fertigung für Maschinen verschiedener Hersteller
- 10** Personalisieren von SPI SheetMetal
- 11** SPI SheetMetal Calculator Schulung
- 12** Individualschulung

Kursbeschreibungen

Wenn nicht anders angegeben, gelten die Schulungsangebote sowohl für SPI SheetMetal Inventor als auch für SPI SheetMetalWorks.

Funktionalitäten, die mit einem * gekennzeichnet sind, sind aktuell nur in SPI SheetMetalWorks verfügbar.

01

Grundschulung SheetMetal Teil I

6 x 2,5 Stunden

- Online Installation der SPI SheetMetal Version auf dem Kunden-PC
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegeverkürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Kundenvision einer digitalen Prozesskette von der Konstruktion bis zur Fertigung den Teilnehmern präsentieren
- SPI Blechassistent, Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Abwicklung von Teilen, Mehrvolumenkörpern, Varianten und Baugruppen
- Abwickeln von importierten Kundendaten
- Ausgabeformate für die CAM Programmierung, u.a. DXF, Bystronic DXF, Schröder DXF, Trumpf GEO, WiCAM XML, STEP*
- SPI CAD Viewer zur Anzeige von DXF-, GEO-, XML-Daten incl. Messfunktion und Anzeige von Dateieigenschaften
- SPI Produktivitätskonzept – vereinfachte Modellierungsansätze
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen
- SPI Komponentenmanager

02

Grundschulung SheetMetal Teil II

3 x 2,5 Stunden

- Schulungsinhalt nach Kundenvorgabe – Fragen des Kunden stehen im Focus
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren

03

Updateschulung SPI SheetMetal

2 x 2,5 Stunden pro übersprungene Version

- Neue Funktionen, Konzepte und Arbeitsweisen
- Kundenanfragen werden bearbeitet

04

Fremddatenhandling

3 x 2,5 Stunden

- u.a. STEP-, IGES-, Parasolid-, Sat-Volumenkörper-Daten zeitsparend fertigungsgerecht abwickeln
- Strategien, um aus importierten Oberflächen-Daten Volumenkörper-Daten erstellen zu können
- Aus importierten Kundendaten STEP Daten für Biegeofflineprogrammiersysteme in gewünschter Qualität generieren*
- Importierte Kundendaten sind von so schlechter Qualität und können nicht importiert werden – Was nun?

05

Vereinfachte Modellierungsansätze

3 x 2,5 Stunden

- Modelle zeit- und speichersparend erstellen
- DXF Daten in die Konstruktion übernehmen
- SPI Attribute Eckschlitz, Freistellung, Offset, Fertigungsinfo, Verkürzung, Biegemarkierung, Biegeradius, Bearbeitungswerkzeug, Facetten
- Vom vereinfachten SPI Modell zum 3D Model mit fertigungsgerechten Biegeradien und Freistellungen*
- SPI Komponentenmanager

06

Mehrvolumenkörper, Varianten und Baugruppenabwicklung

3 x 2,5 Stunden

- Varianten eines Bauteiles abwickeln
- Mehrvolumenkörper abwickeln*
- Mehrvolumenkörper In Baugruppen konvertieren
- Baugruppen abwickeln
- Importierte Baugruppen abwickeln

07

SPI Komponentenmanager

3 x 2,5 Stunden

- Erzeugen von Übergangsteilen (Trichter etc.) unter Verwendung von Freiformflächen
- Kundenteile in den SPI Komponentenmanager integrieren
- Konzepte zum Erstellen von Kundenbaugruppen mit Normteilen für den SPI Komponentenmanager
- Kundenbaugruppen in den SPI Komponentenmanager integrieren

08

SPI Materialeditor

3 x 2,5 Stunden

- Datenimport aus TruTops Classic / Datenimport aus TecZoneBend
- Importieren von Materialdaten mit Werkzeugen und Verkürzungswerten aus einer Excel-Tabelle bzw. aus einer CSV-Datei
- Konzept zum Ermitteln von Verkürzungswerten für beliebige Biegewerkzeughersteller
- Anpassen und Ergänzen von Verkürzungswerten
- Kopieren von Material, Blechen, Werkzeugen und Verkürzungswerten
- CAD Material zu Fertigungsmaterial-Mapping
- Anlegen von Vorzugswerkzeugen
- Gesenkweite zum Prüfen auf Störkonturen im Bereich der Biegezone
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen
- Anlegen von Zuschnittmaschinen

09

Konstruktion und Fertigung für Maschinen verschiedener Hersteller, ggf. mehrerer Fertigungsstätten

3 x 2,5 Stunden

- SPI Maschinenkonzept
- Anlegen von Zuschnittmaschinen in der SPI Materialdatenbank
- Anlegen von Biegemaschinen mit Vorzugswerkzeugen in der SPI Materialdatenbank
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Zuschnitts Maschinen mit gewünschtem Inhalt wie Kennzeichnungen, Laser- oder Stanzcharakteristik und Dateieigenschaften je Maschine
- Abwickeln für Biegemaschinen von verschiedenen Herstellern in entsprechenden Ausgabeformaten
- Abwickeln für Biegemaschinen mit entsprechenden Vorzugswerkzeugen je Biegemaschine, speziell auch für Schröder Schwenkbiegemaschinen

10

Personalisieren von SPI SheetMetal

3 x 2,5 Stunden

- Anpassen von Netzwerkpfaden für die Installation der SPI SheetMetal Version
- Anleitung zum Füllen der SPI Materialdatenbank mit kundenspezifischen Biegever kürzungsdaten
- Anleitung zum Füllen der SPI Werkzeugdatenbank mit kundenspezifischen Stanzstempeln und Umformwerkzeugen
- Abwicklungsparameter, Abwicklungsparametersätze
- Anlernen von Umformwerkzeugen
- Übergabe von Werkzeug ID oder Bearbeitungsmuster zum Programmiersystem TRUMPF TruTops Punch oder an WICAM PN 4000 (Makros)
- Erzeugen von Ersatz-Geometrien in der Abwicklung, u.a. Vierkant, Sechskant, Langloch, Körnerpunkt

11

SPI SheetMetal Calculator Schulung

3 x 2,5 Stunden | 1 x 2,5 Stunden Projektbegleitung

- Installation des SPI Calculator
- Systemgrundeinstellungen
- Maschinen, Bleche und Arbeitsschritte konfigurieren
- Preise und Stundensätze einpflegen
- Teile, ggf. Mehrkörperteile und Baugruppen aus dem CAD System heraus kalkulieren
- Arbeitsschritte einer Kalkulation hinzufügen
- Kalkulation als PDF oder XML generieren
- GEO-Dateien kalkulieren

12

Individuallschulung

1-n Tage | mit max. 3 x 2,5 Stunden

- Themen nach Kundenanforderung – sprechen Sie mit unseren CAD-Trainern

Sie möchten eine Schulung buchen?

Unser Schulungsangebot ist sowohl vor Ort bei Ihnen als auch Online verfügbar. Vereinbaren Sie mit uns Ihren Kurs und Ihren Termin!

Rufen Sie uns an: 04102 70 60

Oder schreiben Sie uns eine E-Mail: sheetmetal@spi.de

"Die Mitarbeiter der SPI aus Schulung und Support sind hoch motiviert, kurzfristig und unbürokratisch verfügbar und von sehr hoher Kompetenz."

Thomas Unger
Leitung Arbeitsvorbereitung
Röhrig GmbH & Co. KG

